



浜田 ニュース

季刊 THE USER

本社 / 堺市堺区錦綾町2丁3番19号 〒590-0006
TEL(072)228-3085(代) FAX(072)227-8471
URL: <http://www.hamada-web.co.jp>

堺営業所	堺市堺区錦綾町2丁3番19号	TEL(072)238-8041(代) FAX(072)227-9037
大阪営業所	大阪市天王寺区空堀町13番15号	TEL(06)6761-4334(代) FAX(06)6761-4351
貝塚営業所	貝塚市脇浜1丁目2番20号	TEL(072)431-2241(代) FAX(072)433-2895
長野営業所	河内長野市楠町東1218番地	TEL(0721)53-1351(代) FAX(0721)53-1357
彦根営業所	滋賀県彦根市西今町139-4	TEL(0749)23-3945(代) FAX(0749)23-3978
鋼材事業部 三宝営業所	堺市堺区三宝町3丁160番地	TEL(072)229-4455(代) FAX(072)227-0763

新年のご挨拶

謹んで新年のお慶びを申し上げます。

旧年中はたいへんお世話になり、誠にありがとうございました。私は2016年11月の社長就任から2年と少しが経ち、お蔭さまで三度目の新年を迎えることができました。読みづらい国内外の経済・産業動向に目を向けながら、なるべく多くのお客様を魅力ある商品・情報をもってお訪ねしたいと思います。

今後も社員一同、さらに専心努力いたします。なお一層のご支援を賜りますようお願い申し上げます。

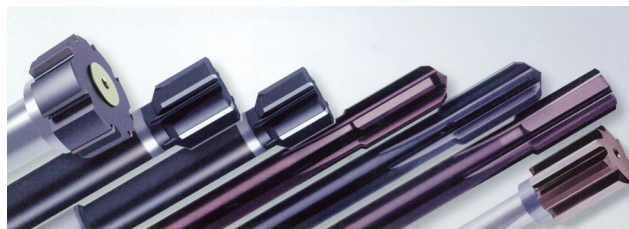
2019年元旦

株式会社 浜田
代表取締役社長 濱田 和茂

GÜHRING



RF 100 diver



HR 500リーマシリーズ

4枚刃で穴あけできるエンドミル

リーマは驚異の超高速・長寿命

回転工具で世界最大手の独GÜHRING社。名古屋に工場をもつ、その日本人ユーザーにいま強く薦められているのはエンドミルとリーマです。前者は一本でオールラウンドに使用、後者は驚異的なスピードと寿命を誇ります。

縦横無尽にミリーング

不等リードのエンドミル「RF100diver」

は4枚刃でもドリル加工ができます。それだけではありません。斜め15度、30度、45度もラクラクこなすランピング加工、粗加工、仕上げ加工、溝加工もこれ一本でカバーします。製品名が示すように、まさにダイバーが縦横無尽に大海原を潜るようにX・Y・Z方向を問わずミリーング加工ができます。

他社製品では難しい多くの加工をこなせるのは、切り屑排出に優れた溝ポケットのバランス、本体の剛性、コーティングの強さなどの理由があります。シリコン系の「シグナムコーティング」は5500HVの表面硬度。他社製品ではせいぜい4000HV前後といったところでしょう。これだけ硬いとHRC48以下であればどんなワーク材種にも対応します。

それにしても、なぜこんな万能エンドミルが日本になかったのでしょうか。そもそもそんな発想がなかったと同社大阪営業所の土居健一郎オフィスマネージャーは話します。

「ドリル、ランピング、粗仕上げ...と1つひとつ加工手順を踏むのが当たり前だったからでしょう。それを一本でやってみようとするのがドイツの発想。加工時間の短縮のほか、細い

刃物でヘリカル加工せずに一発で穴あけなどができるので高精度も出せます」といづら言葉で性能を述べてもにわかには信じがたいでしょう。百聞は一見に如かず。左下のQRコードから加工実演を見てください。

穴径を広げたり形状を整えたりするリーマにも大きな特長があります。「HR500リーマシリーズ」は加工時間の大幅短縮と工具の長寿命化を実現します。一般的なリーマで300穴の仕上げ加工(周

一瞬で形状を整える

速v=15m/min、f=0.3mm/rev)を1つする間に、HR500なら900穴をこなします(v=120m/min、f=1.5mm/rev)。

超高速実現の背景には、シャンク側にもスリットを設けて最適なクーラント供給をすること、不等刃仕様、最適母材の採用などがあります。

リーマといえば仕上げ加工に用いるため、普通ならゆつくりと丁寧な時間をかけてやらねばならない、と思っていまじせんか。左下のQRコードから加工実演をご覧ください。一瞬の早ワザです。けっして早送りしているわけではありません。

これらのエンドミルやリーマはその卓越した性能ながら、一般的な製品と遜色がない価格設定。名古屋工場で再研磨もできます。



驚異の加工実演はこちら



RF 100 diver



HR 500リーマシリーズ