



浜田 ニュース

季刊 THE USER

本社 / 堺市堺区錦綾町2丁3番19号 〒590-0006
TEL(072)228-3085(代) FAX(072)227-8471
URL: <http://www.hamada-web.co.jp>

堺営業所 堺市堺区錦綾町2丁3番19号 TEL(072)238-8041(代) FAX(072)227-9037
大阪営業所 大阪市天王寺区空堀町13番15号 TEL(06)6761-4334(代) FAX(06)6761-4351
貝塚営業所 貝塚市脇浜1丁目2番20号 TEL(072)431-2241(代) FAX(072)433-2895
長野営業所 河内長野市楠町東1218番地 TEL(0721)53-1351(代) FAX(0721)53-1357
彦根営業所 滋賀県彦根市西今町139-4 TEL(0749)23-3945(代) FAX(0749)23-3978
鋼材事業部 堺市堺区三宝町3丁160番地 TEL(072)229-4455(代) FAX(072)227-0763
三宝営業所

浜田本社で働き方改革セミナーを実施

浜田は2月16日、堺市の本社でこれからの働き方を社員全員で考えるためのセミナー「今、取り組むべき生産性向上のための働き方改革」を開催しました。ベテラン講師を招き、各営業所から集まった社員が講義とディスカッションでワークスタイルのあり方を模索しました。

背景にあるのは5年後には生産年齢人口が500万人以上減少することです。ただ単に残業時間を減らせばよいというわけではありません。無駄な業務はないか、複数の業務を1つにまとめられないか、業務の順序・方法を変えて簡素化できないか、といったことをあらためて考えました。3年先、5年先を見越して計画的にコツコツ実践し、以下の目的意識をもつことが大切のようです。

- ・一人ひとりが生産性向上の意識をもつ
- ・現状を上回る業務効率化を実現する
- ・能力開発の機会を創出し、自己研鑽する



低速サンダー 76「YIG-100S76」



磨き PROセット3(鏡面)

1972年の創業来、「美しく磨き上げる」をテーマに製品開発してきた研磨材メーカーの柳瀬。同社が3月中旬に発売した電動の低速サンダー76「YIG-100S76」は研磨材の能力をいかになく発揮するメイド・イン・ジャパンの自信作です。

発売した電気コード式のサンダー（100V、消費電力580W、砥石径100mm）は無負荷で毎分7600回転と低速のサンダーにことごとくこだわりました。「他社製品に低速を謳うものはありますが、毎分9000回転前後とまだ速い」と2代目社長の柳瀬孝之氏は言います。「変速サンダーを低速にして使う手もありますが、それではトルクが弱くなり負荷がかかると止まってしまう」。

同社が低速にこだわったのは鏡面仕上げや塗装前の足付け作業といった

柳瀬

磨きのプロが薦める低速サンダー 毎分7600回転で鏡面仕上げに

付加価値の高い加工をこなすためです。こうしたやや神経を要する細かな加工仕事は近年増えてきており、新製品はその要望に応えるオンラインのアイテムと言えます。また、高速回転で用いると焼けて融けてしまうようなフェルトや不織布を扱うのにも向きます（焼けないためには毎分8000回転以下とされています）。低速専用で作ったので、トルクが強いのも特長です。

実は柳瀬は10年ほど前にも中国製の低速サンダーを市場に出しましたが、品質や機能で十分に納得できる商品とは言えませんでした。この経験を経て、今回は国内の協力メーカーとじっくり共同開発した自信作と言えます。

3つのお薦めキット

発売を機に低速サンダーと研磨材をセットにした3つのお薦めキットを用意しました。横にも縦にも使え、縦に使えばヘアライン加工が可能な「磨きPROセット1（研磨+ヘアライン）」（定価4万6540円）。様々なバリに対応し傷ほかしにも使える「同セット2（バリ取り）」（4万6000円）。ステンレスの鏡面加工に向く「同セット3（鏡面）」（4万6740円）。

もちろん本体のみでも販売しており、低速で高い能力を発揮するディスクも多数用意しています。たとえばヘアライン加工用としてGPサンダーシリーズ、レストアサンダー、SGユニロンディスクを、バリ取り用としてSGエバーディスク、ユニロングレートを用意。鏡面加工用としてSGPPVAディスク、SG鏡面一発ディスク、SGフェルトディスクなどがあります。

柳瀬 株式会社

研磨材事業を中心に、電着ダイヤ、研磨ツール、化粧品、OEMの各事業を展開。5年ほど前から特約店制度を始め、加盟店は全国に約250店に拡大。頼られる会社を目指し、LINEを使った相談窓口（LINE@×研磨相談）も用意。

LINE@
×
研磨相談



本社	兵庫県丹波市山南町谷川 1385
設立	1972(昭和 47) 年 5月
従業員数	120人
工場	本社工場(兵庫県丹波市) ダイヤ工場(兵庫県丹波市) 篠山工場(兵庫県篠山市) 中国工場(無錫) ベトナム工場(ホーチミン)
営業所	東京、名古屋、大阪、九州
研磨技術相談室	兵庫県丹波市 TEL 0795-77-3737 FAX 0795-77-3535

加工実演はこちら!



低速サンダー 76
～研磨中仕上げ～



低速サンダー 76
～鏡面研磨～